Финансирано от Европейския съюз
NextGenerationEU

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

По процедура за определяне на изпълнител чрез избор с публична покана с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматизирана линия за производство на изделия от хартиен пулп - 1 бр.

по проект „Подкрепа за прехода към кръгова икономика, по Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0640-C01, финансиран от Механизма за възстановяване и устойчивост на Европейския съюз чрез Програмата за икономическа трансформация към компонент „Интелигентна индустрия“ на Националния план за възстановяване и устойчивост на Република България, както следва:

А) Минимални технически и функционални характеристики

*/Минималните технически и функционални характеристики **са задължителни** за оферирane от кандидатите. Оценителнета комисия ще отстранява от по-нататъшно участие в търга кандидати, в чиито оферти за оборудване не фигурират посочените минималните технически и функционални характеристики./*

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	**Автоматизирана линия за производство на изделия от хартиен пулп**	**1 бр.**	**Автоматизираната линия за производство на изделия от хартиен пулп следва да се състои от следните съставни модули и компоненти:** **1.1. Модул за разделяне и подготовка на пулпа** - Пулп резервоар обем 2 тона, мощност на мотора до 22 kW и със сменяеми остриета на бъркалката; - Вибрационно сито с капацитет поне 1,5 т.; - Смесители 2 бр.; **1.2. Модул за формоване, пресоване и пренос на изделията** - Комплект от ротационни форми за пресоване; - Производствен капацитет от мин. 2000 бр/час при изделие кори за 30 бр. яйца; - Време за смяна на формата до 1час; - Автоматично измиване на формите. **1.3. Модул за изсушаване и събиране на изделията** - на 4 реда (нива) с дължина от поне 13 000 мм.; - горелка на природен газ или електричество с мощност поне 20 kW;

			- капацитет за почасово сушене от поне 80 л/ч.; - работна температура 180-220 °C; - наличие на поне 4 линии за сепарирано събиране на продукцията от транспортната лента; - вентилатор за циркулация – 1 бр. **1.4. Транспортна и електрическа контролна система** - източваща помпа дебит от поне 20 м3; - работно налягане от поне 160 mSS; - електрическо табло – модулен панаел за стоящ тип; - PLC (Програмируем логически контролер); - Контролен панел; **1.5. Помпи, вакуумна помпа и вакуум ресивер** - помпа за пулп от дебела хартия - 1 бр.; - помпа за пулп от тънка хартия – 1 бр.; - помпа за захранване на машината – 1 бр.; - помпа за измиване на формите – 1 бр.; - вакуумна помпа – 1 бр. с мощност на мотора от поне 22 kW; - вертикален вакуум ресивер - с капацитет от поне 2 тона и водна помпа за високо налягане;

Б) Допълнителни технически изисквания:

*/Допълнителните технически изисквания **не са задължителни** за оферирane от кандидатите. Оценителната комисия няма да отстранява кандидати, в чиито оферти за оборудване не фигурират посочените допълнителните технически изисквания/*

1. Инсталацията е с размери, които отговарят на всяко от долуизброените условия:
- максимална дължина – до 30 метра;
- максимална височина – до 3 метра;
- максималана ширина – до 4,5 метра;

Място за доставка: гр. Разград 7200, ЗАПАДНА ПРОМИШЛЕНА ЗОНА, производствена база на „РАЗГРАД-ПОЛИГРАФ” ООД

Договор BG-RRP-3.008-640-C01 „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“ е финансиран чрез Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ). Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „РАЗГРАД-ПОЛИГРАФ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и СНД на ПИТ